

## ADITECH OT-C+ 50L - PREPARADO PARA USO

### **EXTENDED LIFE ORGANIC COOLANT**

#### Presentación

**ADITECH OT-C+ 50L - PREPARADO PARA USO** es una solución de premezcla para sistemas de refrigeración y radiadores, preparada con el aditivo concentrado de vida útil prolongada y agua desmineralizada. Contiene monoetilenglicol e inhibidores de corrosión orgánicos, con tecnología OAT que amplía el intervalo de cambio. No contiene nitritos, nitratos, fosfatos, boratos ni silicatos, que son componentes tradicionales de los refrigerantes disponibles en el mercado.

Se recomienda su uso en cualquier sistema de refrigeración, sin dilución adicional, en vehículos ligeros (coches y furgonetas) y vehículos pesados (camiones, autobuses, tractores y maquinaria agrícola).

#### Vida útil prolongada de los refrigerantes: Recomendaciones:

##### Para motores pesados, camiones y autobuses:

Recomendamos intervalos de cambio de 1.600.000 km, 8 años y 16.000 horas sin añadir aditivos inhibidores de la corrosión adicionales, a la concentración de la premezcla sin dilución adicional.

##### Para equipos y maquinaria agrícola, vehículos todoterreno y motores estacionarios:

Recomendamos intervalos de cambio de 1.600,00 km, 8 años y 16.000 horas, sin añadir aditivos inhibidores de la corrosión adicionales, siempre que el sistema se limpie antes de su uso, con el aditivo aplicado a la concentración de la premezcla sin dilución adicional. Es necesario realizar una prueba anual del nivel de aditivo para mantener la concentración correcta durante el período de uso.

#### Beneficios adicionales

- La solución refrigerante de premezcla debe usarse sin dilución adicional para rellenar el sistema de enfriamiento o como una recarga para un reemplazo completo de la solución utilizada;
- Una solución de alto punto de ebullición y bajo punto de congelación protege el sistema durante todo el año, proporcionando un excelente intercambio de calor y disipación de calor;
- Superprotección para todas las aleaciones metálicas del sistema, especialmente después de un período de envejecimiento, cuando los refrigerantes tradicionales pierden su poder protector.
- La tecnología OAT elimina la necesidad de refuerzo y deposita una película pasivadora sobre la superficie metálica del sistema;
- Aumenta la vida útil de la **bomba de agua** al eliminar las sales disueltas que en los refrigerantes tradicionales pueden volverse insolubles, formando un gel abrasivo y, en consecuencia, causando corrosión mecánica;
- Mayor estabilidad durante el almacenamiento, lo que le da una vida útil de hasta 5 años en los estantes del mercado posventa;
- Puede considerarse biodegradable;
- Aumenta la vida útil de las mangueras y la válvula termostática;
- Contiene un **agente desnaturalizante** que evita la ingestión accidental por personas y mascotas.

## Practicidad

- El producto listo para usar no requiere la adición de agua.
- Elimina las preocupaciones de los usuarios sobre el tipo adecuado de agua a utilizar en el sistema de refrigeración, proporcionando una mayor seguridad a la hora de aplicar el producto.
- La solución **ADITECH OT-C+ 50L - PREPARADO PARA USO** se prepara con agua desmineralizada de acuerdo con los requisitos de ABNT NBR 14261.

## Estándares

**ADITECH OT-C+ 50L - PREPARADO PARA USO**, es una solución aditiva concentrada que cumple con los siguientes estándares:

- ABNT NBR 14261 - Vehículos automotores de carretera - Soluciones refrigerantes para motores endotérmicos, tipo A, orgánico.
- ASTM D6120: Método de prueba estándar para la resistividad eléctrica del material de carbono del ánodo y del cátodo a temperatura ambiente.
- ASTM D6210 - Especificación estándar para refrigerante de motor de base de glicol completamente formulado para motores de servicio pesado.
- ASTM D7583: Método de prueba estándar para la prueba de cavitación del refrigerante John Deere.
- SAE J814 Refrigerantes para motores de combustión interna;
- ASTM D3306 - Especificación estándar para el refrigerante de motor a base de glicol para automóviles y servicio ligero.
- Caterpillar CAT ELC - EC-1
- MTU MTL 5048
- GENERAL MOTORS: GMW3420 Refrigerante automotriz de vida prolongada a base de etilenglicol DEX-COOL.

- Navistar CEMS B1 Tipo IIIa
- Detroit Diesel 93K217
- Cummins CES 14603
- Cummins CES 14439
- VW: TL 774-D/F
- Ford: ESE-M97B44
- Paccar
- Fiat: 9.55523 Orgánico
- Mercedes-Benz: DBL 7700.30
- PSA: B715110
- Renault: 41-01-001/T
- John Deere H24A2, H24C2
- Radiador Behr
- MAN 324 SNF
- TMC RP 329
- DAF MAT 74002
- Volvo VCS 418-0001
- Ford WSS-M97B44-D
- MWM TR-2091 GR.2
- MTU 5048
- Jenbacher TA 1000-0200.

**Propiedades físicas y químicas  
ADITECH OT-C+ 50L**

Características	Típico
Color	Rojo
Estado físico	Líquido
Aspecto	Claro y homogéneo
Punto de congelación	- 38,0 a - 40,0°C
pH	
@ puro	8,6
Rotura de espuma	
@ 24°C	10ml/1s
@ 88°C	10ml/1s
@ 24°C	10ml/1s
Densidad: 20°C/4°C	1,070 g/ml
Refracción: $n_D^{20^\circ C}$	1,385
Punto de ebullición	108°C
760mmHg	
Corrosión ASTM D 1384 <sup>(a)</sup>	
- Hierro fundido	0,0
- Acero	0,0
- Latón	0,2
- Cobre	0,0
- Aluminio	3,5
- Soldadura (bajo contenido en plomo)	1,8
- Soldadura (alto contenido en plomo)	1,8

**Nota:** (\*) Típicamente, la tecnología de aditivos orgánicos deposita una película pasivadora sobre aleaciones de aluminio y hierro, dejándolas con una apariencia ligeramente oscura.

**Embalaje**

- ✓ Caja (12 x 1000 ml)
- ✓ Contenedor de 20 litros;
- ✓ Tambor de 200L.
- ✓ IBC 1000L